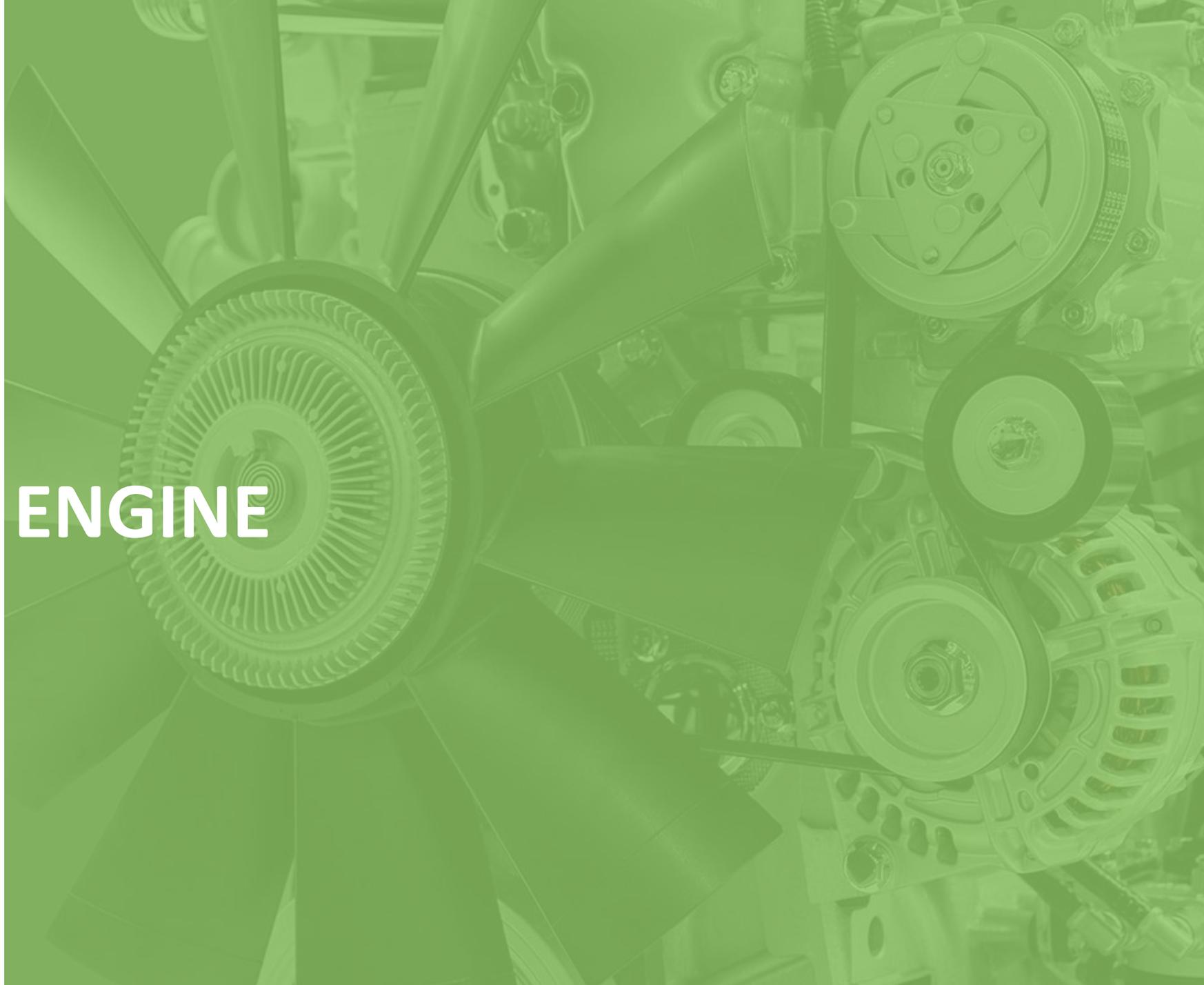


EPURA  **ENGINE**



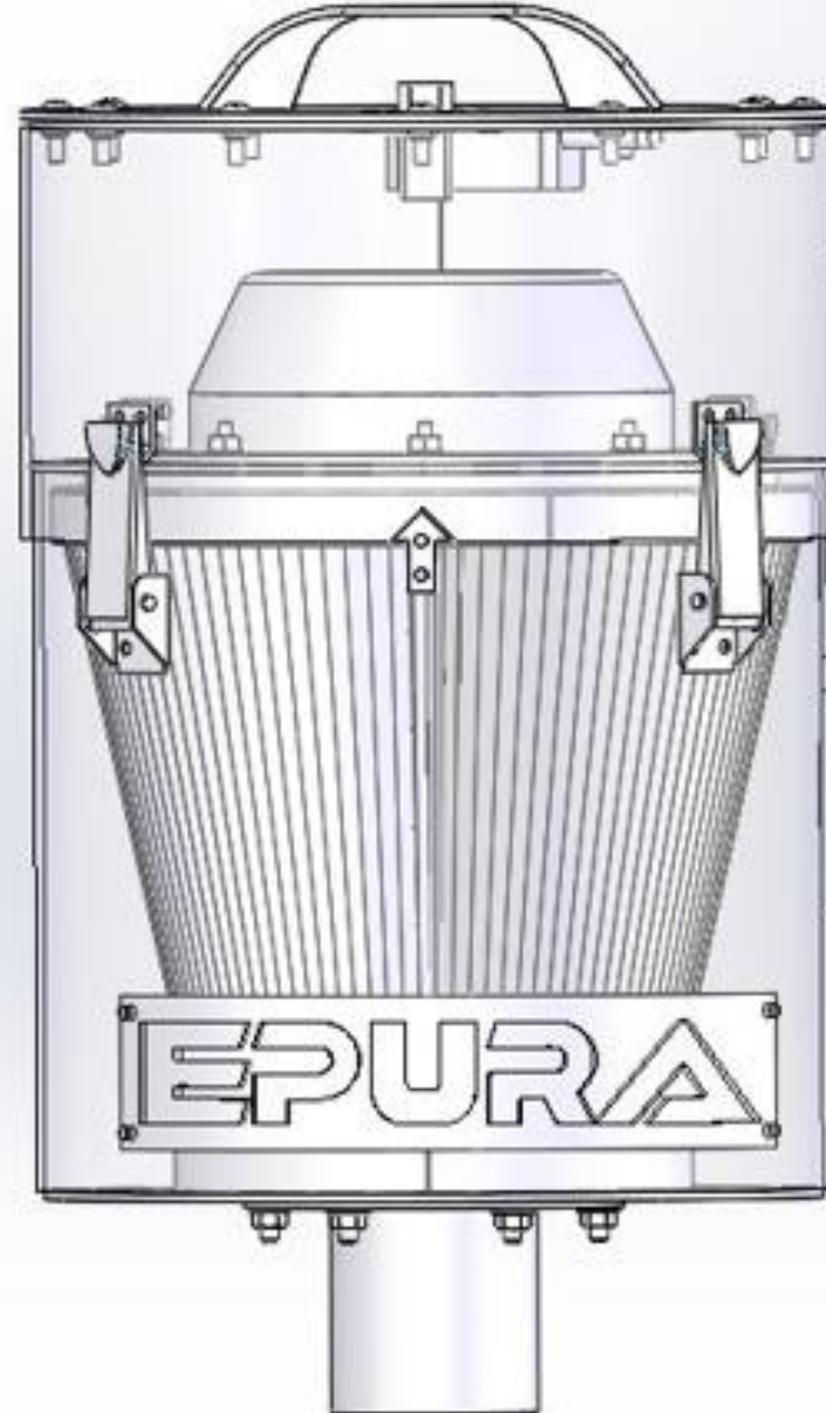
EPURA ENGINE

Effetti sulla combustione motore

Carburanti e motori diesel necessitano uno specifico apporto d'aria. Per garantire questo apporto, un filtro installato all'ingresso dell'aria, rende possibile il bloccaggio di particolato in ambienti inquinate.

Quando i filtri sono saturi, l'ingresso aria si riduce, causando il cambio di parametri motore. Lungi dall'essere trascurabile, questa modifica causa scarsa combustione e stress meccanico ai componenti. Concretamente, un pessimo mix di aria-gasolio implica un aumento nella generazione di emissioni che possono depositarsi nei componenti del motore e danneggiarsi. In aggiunta, ci sono problemi con le performance del motore, incrementando i consumi e le emissioni gas serra.

Per mantenere una buona combustione in ambiente di lavoro con alta concentrazione di polveri, i filtri motore vanno cambiati regolarmente, che implica stop delle produzioni, incremento delle manutenzioni e costi, senza contare eventuali rotture meccaniche e costi di riparazione causati da motori sporchi.



EPURA COMPONENTI FILTRAZIONE MOTORE



VANTAGGI DI EPURA SYSTEM



Riduce le emissioni



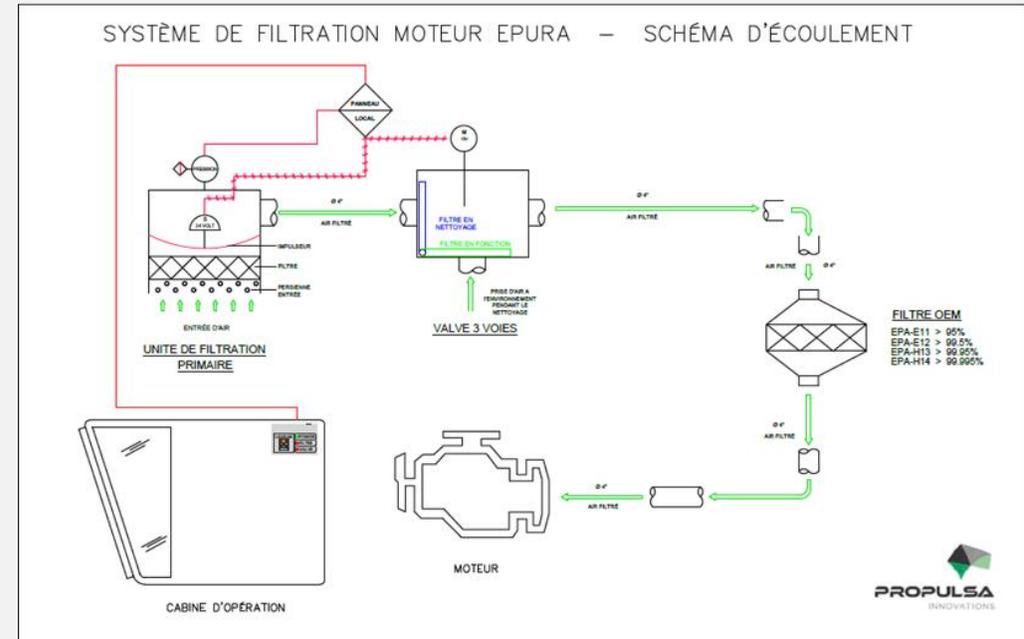
Riduce il consumo di
carburante



Protegge il motore ed i suoi
componenti eliminando
polveri sottili ed assicurando
ottime performance

EPURA ENGINE SYSTEM DIFFERENCES

- **Modulo di pulizia** Sistema di pulizia ad impulso brevettato. Valvola a 3 vie che devia il flusso d'aria durante la pulizia
- **Box filtrazione** sistema di filtrazione che esegue la pulizia a bassa frequenza.
- **Smart controller** rileva la differenza di pressione ed inizia il processo di pulizia.
- **Interfaccia operatore** Permette all'operatore di monitorare costantemente lo stato del sistema.



EPURA ENGINE FIELD TESTING

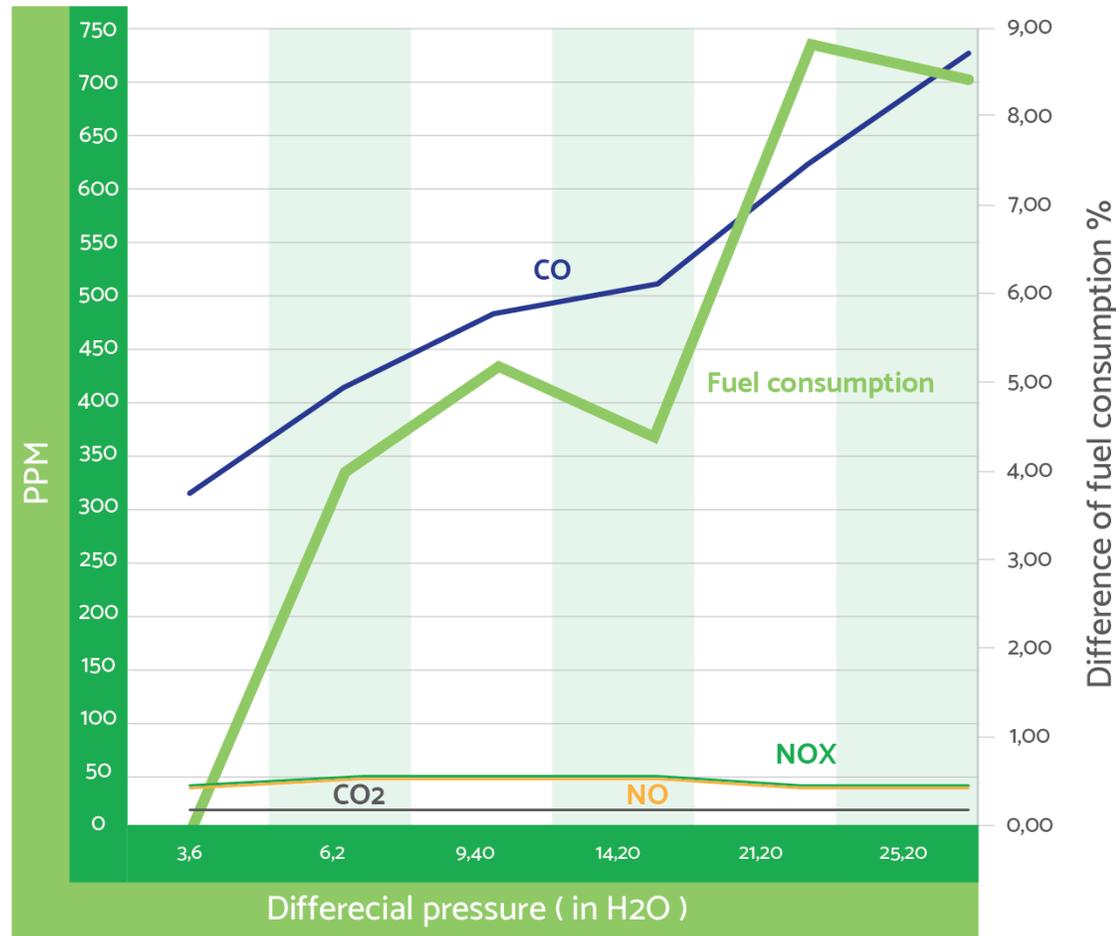


Frequenza ricambi filtri:
durante i test nessun
ricambio è stato richiesto
dopo oltre 150 ore di
lavoro vs ricambio ogni 4
ore prima di installare il
sistema.

Risparmio carburante: 8%

Emissioni CO2 ridotte di oltre il
50%

TEST CONSUMO CARBURANTE



- Tests made with a diesel container on an approved scale at 0,05 lb.
- Timed tests (30 minutes per test)
- Stationary John-Deere engine 4 cyl. Tiers 2, 125HP
- Measuring equipment 4gaz: TSI Modèle: CA-6703-CA-CALC

	FUEL CONSUMPTION					EXHAUST GASES VS FILTER SATURATION						
	" H2O	Time in min.	Weight in KG	Spread	% of extra fuel	CO2 (PPM)	CO (PPM)	% extra CO	NO (PPM)	% extra NO	NOX (PPM)	% extra NOX
NEW FILTER	3,60	30	2,58	0,00	0,00	15,7	300	0,00	38	0,00	40	0,00
	6,21	30	2,68	0,10	3,88	15,7	400	33,33	46	21,05	48	20,00
	9,40	30	2,71	0,13	5,04	15,7	468	56,00	50	31,58	53	32,50
	14,20	30	2,69	0,11	4,26	15,7	494	64,67	53	39,47	55	37,50
	21,20	30	2,80	0,22	8,53	15,7	603	101,0	44	15,79	46	15,00
	25,20	30	2,79	0,21	8,14	15,7	701	133,6	42	10,53	45	12,50

AREAS OF USE



ALTRE APPLICAZIONI

Tutti I lavori in aree sporche

- Motori industria pesante,
- Compressori;
- Unità ausiliarie;
- Trattori e alter macchine agricole



Daniele Davanzo

Sales team leader

+3423156657

d.Davanzo@incofin.it



www.incofin.it